

Ihr zuständiger Ansprechpartner

Herr Thomas Hoeft | [fluidtechnik@siegle.de](mailto:fluidtechnik@siegle.de)

## Herstellerbescheinigung zur Eignung im Lebensmittelbereich NORRES PUR FOOD Schläuche

Unsere Polyurethan Schläuche der NORRES PUR-FOOD Serie, welche aus speziellen und besonders hochwertigen Rohstoffen gefertigt werden, eignen sich hervorragend für viele Anwendungen im Lebensmittelbereich.

- **PROTAPE® PUR 330 FOOD**
- **PROTAPE® PUR 331 FOOD**
- **AIRDUC® PUR 351 FOOD**
- **AIRDUC® PUR 355 FOOD**
- **AIRDUC® PUR 356 FOOD**
- **AIRDUC® PUR 356 FOOD REINFORCED**

Wir bestätigen hiermit für die genannten Artikel, dass für die Schlauchwandung verwendete Rohstoffe der EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 entsprechen.

Die angegebenen Produkte wurden durch das unabhängige Hygiene-Institut des Ruhrgebiets (Prüfberichte H-324111-20, H-324730-20, 349025-21) gemäß den Anforderungen der EU-Verordnung 10/2011 „Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen“ und der Bedarfsgegenständeverordnung für Lebensmittelbedarfsgegenstände geprüft. Die Untersuchungen haben ergeben, dass diese Produktreihen den Anforderungen der EU-Verordnung 10/2011 „Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen“ und der Bedarfsgegenständeverordnung für Lebensmittelbedarfsgegenstände entsprechen.

Die Untersuchungsergebnisse ergaben eine Eignung für den Kontakt mit jeglichen Lebensmitteln, für die eine Prüfung mit den aufgeführten Lebensmittelsimulanzien gefordert wird, in Verbindung mit den jeweils gezeigten Kontaktbedingungen:

Lebensmittelsimulanz	Kontaktbedingungen
A	2 Stunden bei bis zu 70 °C oder 15 min bei 100 °C
B	2 Stunden bei bis zu 70 °C oder 15 min bei 100 °C
C	2 Stunden bei bis zu 70 °C oder 15 min bei 100 °C
D1	Keine Eignung / auf Anfrage
D2	0,5 Stunden bei bis zu 40 °C
E	2 Stunden bei bis zu 70 °C oder 15 min bei 100 °C

Ihr zuständiger Ansprechpartner

Herr Thomas Hoeft | [fluidtechnik@siegle.de](mailto:fluidtechnik@siegle.de)

Darüber hinaus bestätigen wir für die oben genannten Produkte eingesetzten Wandungsmaterialien folgende Eigenschaften:

- **FDA-Konformität (Food and Drug Administration der USA):**  
Die verwendeten Roh- und Zusatzstoffe (ausgenommen Stabilisatoren) sind im Code of Federal Regulations, Title 21 § 177.2600 „Rubber articles intended for repeated use“ der FDA vom 01.04.2010 gelistet. Die verwendeten Antioxidantien/Stabilisatoren sind im § 178.2010 „Antioxidants and/or stabilizers for polymers“ aufgeführt.
- **Konformität mit der Bedarfsgegenständeverordnung:**  
Die bei der Herstellung eingesetzten Monomere sind in der Bedarfsgegenständeverordnung in der Fassung der Bekanntmachung vom 23. Dezember 1997 (BGBl. 1998 I S.5), zuletzt geändert am 24.06.2013 gelistet. Die monomeren Ausgangsstoffe sind in Kapitel 2 der Empfehlung XXXIX, „Bedarfsgegenstände auf Basis von Polyurethanen“ des BfR (Deutsches Bundesinstitut für Risikobewertung, ehemals BgVV) vom 01.06.1998, zuletzt aktualisiert am 01.01.2012, gelistet.

(Hinweis: Die oben genannten Richtlinien für den Lebensmittelkontakt, die auf EU-Richtlinien basieren, führen teilweise zu Begrenzungen des Restgehalts von einzelnen Kunststoffkomponenten. Wir machen Sie darauf aufmerksam, dass die EU-Verordnung 10/2011, die für alle EU-Mitgliedsstaaten gilt, einen Grenzwert für Migrationen aus Kunststoffprodukten im Lebensmittelbereich vorsieht. Auch wenn, wie in diesem Fall, eine offizielle Bestätigung seitens des Herstellers vorliegt, sollen in Übereinstimmung mit der EU-Verordnung 10/2011 diese Messungen vom Anwender am Endprodukt durchgeführt werden, wobei diese mit dem entsprechenden Lebensmittel oder lebensmittelsimulierenden Stoffen in Kontakt stehen. Zeit und Temperaturen sollen derart gewählt werden, dass sie den tatsächlichen Verhältnissen im normalen Gebrauch der Artikel, gemäß der Regel der EU-Verordnung 10/2011, entsprechen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders sicherzustellen, dass der Artikel für den angestrebten Verwendungszweck geeignet ist.)

Unser Qualitätsmanagement ist nach DIN/ISO 9001 zertifiziert.

Datum: 02.01.2025

Beauftragt durch:



Name: Christopher Ultsch

Position: Geschäftsführer